# 深圳市环卫作业服设计指引

深圳市环境卫生管理处 2024 年 5 月

# 目 次

1	范围	1
	术语和定义	
	产品分类	
	要求	
	检验方法	
	检验规则	
8	标志、更换、使用说明及包装	12
附:	录 A(资料性) 环卫作业服各型式设计示意图	13
参	考文献	21

# 深圳市环卫作业服设计指引

#### 1 范围

本文件规定了深圳市环卫作业服的分类、要求、检验方法、检验规则以及标志、更换、使用说明及包装。

本文件适用于深圳市环卫工人日常工作中穿着的服装。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件, 仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 8685 纺织品 维护标签规范 符号法
- GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分:条样法接缝强力的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 20653—2020 防护服装 职业用高可视性警示服
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语
- FZ/T 80004 服装成品出厂检验规则

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3. 1

环卫作业服 sanitation work clothes

环卫工人日常工作中穿着的服装。

#### 4 产品分类

环卫作业服按型式主要分为以下6类,具体型式分类见附录A:

- a) 无里款夏装;
- b) 有里款春秋装;
- c) 夹棉款冬装:
- d) 帽子:
- e) 雨衣;
- f) 工具包。

#### 5 要求

#### 5.1 号型规格

号型规格按男女同款规定执行,具体见表1。

#### 表1 环卫作业服号型对应表

单位: 厘米

号	型									
145	72	76	80	84	88	92				
150	72	76	80	84	88	92				
155	72	76	80	84	88	92	96			
160	72	76	80	84	88	92	96	100		
165	72	76	80	84	88	92	96	100	104	
170		76	80	84	88	92	96	100	104	108
175			80	84	88	92	96	100	104	108
180					88	92	96	100	104	108
185						92	96	100	104	108

#### 5.2 图案要求

#### 5.2.1 前胸印花

前胸印花为蒲公英LOGO。印花尺寸宽4cm、高4cm。可根据需要配置左胸插卡袋,具体样式见图A.1。

#### 5.2.2 后背印花

后背印花由公司名称缩写及两条反光条组成,公司名称缩写于后领下11cm居中位置,尺寸长25cm、高6.2cm,字体颜色白色,宜使用官方字体或黑体。后背反光条宽5cm,上下间距2cm。具体样式见图A.2。

#### 5.3 颜色要求

- 5.3.1 夏装及春秋装颜色要求如下:
  - a) 橘色: PANTONE:17-1456TCX;
  - b) 拼色灰色: PANTONE:19-4014TCX。
- 5.3.2 外套网眼颜色要求:与面料同色系。
- 5.3.3 袋布颜色要求: 白色。

#### 5.4 原辅料要求

#### 5.4.1 面料

#### 5.4.1.1 夏装

夏装采用速干凉感面料, 腋下采用聚酯纤维细密网眼面料, 具体要求如下:

- a) 面料成分: 88%绵纶、12%氨纶;
- b) 腋下面料成分: 100%聚酯纤维细密网眼;
- c) 口袋布成分: 80%聚酯纤维、20%棉;
- d) 纱支: 70D+40D 尼龙四面弹;
- e) 克重: 130G/M。

#### 5.4.1.2 春秋装

春秋装采用棉涤纱卡环保固色面料,具体要求如下:

- a) 面料成分: 60%棉、40%聚酯纤维;
- b) 纱支: 20\*16;
- c) 克重: 230G/M。

#### 5.4.1.3 冬装

采用全工艺棉涤纱卡(内胆夹棉)。

#### 5.4.2 里料

#### 5.4.2.1 春秋装

春秋装上衣采用100%聚酯纤维里布。

#### 5.4.2.2 冬装

采用防静电里衬,内里菱形间棉。

#### 5.4.3 辅料

#### 5.4.3.1 缝纫线

采用40S/2涤纶长丝线,颜色顺面料色,钉扣线与扣的色泽相适宜。

#### 5.4.3.2 拉链

春秋装上衣采用顺色环保树脂拉链5#。

#### 5.4.3.3 纽扣

上衣门襟采用树脂四眼扣,袖口采用金属四合扣。

#### 5.4.4 松紧带

上衣袖口采用直径2cm松紧带,上衣下摆采用黑色直径0.3cm松紧绳,裤腰采用直径3.5cm松紧带,脚口采用直径0.3cm松紧绳。

#### 5.4.5 腰部调节棉绳

采用黑色, 涤纶材质棉绳。

#### 5.4.6 反光条

反光条要求如下:

- a) 前胸、后背、袖口、裤子上下 5cm 宽反光条;裤子前后两侧各 2.5cm 宽斜角反光条,位于斜插口袋下方 10cm 处;左胸插卡袋宽度 1cm;
- b) 高亮反光条银灰玻璃微粒系列产品的反光强度典型值为 500CPL。彩色晶格系列的反光强度典型值为 700CPL;
- c) 反光条逆反射系数应不小于 GB 20653—2020 中表 4 的要求。反光条经 50 次水洗试验后,在 12' 观测角、 $5^{\circ}$ 入射角条件下,逆反射系数应大于 100 cd/ (1x  $m^2)$ ;

- d) 保证反光条在 360° 范围内均可观察到。反光条要围绕躯干、衣袖和裤腿、帽子边沿等处,缝制 位置与袖口、裤口的距离应不小于 5cm。或者在上衣的正面和背面、双袖和裤子的两侧均应缝 制反光条:
- e) 应采用适合反光条缝制的缝线。各部位反光条缝制的线路要顺直、宽窄均匀、牢固,不应有跳针、开线和断线。

#### 5.5 款式要求

#### 5.5.1 夏装

#### 5.5.1.1 上衣

夏装上衣具体款式见图A.3,款式要求如下:

- a) 夹克翻领无里外套;
- b) 外套前中纽扣门襟, 前下斜插袋, 下摆松紧绳调节;
- c) 外套前胸两侧右胸印花 LOGO、宜配置左胸插卡袋;
- d) 外套前后育克、袖笼两道反光条;
- e) 外套袖口可脱卸、松紧调节设计。

#### 5.5.1.2 长裤

夏装长裤具体款式见图A.4,款式要求如下:

- a) 全腰安松紧带中间车 2 道明线,两侧边斜插袋;
- b) 装饰门襟;
- c) 脚口松紧收缩工艺;
- d) 裤子后双贴袋。

#### 5.5.2 春秋装

#### 5.5.2.1 上衣

春秋装上衣具体款式见图A.5,款式要求如下:

- a) 夹克立翻领两用领,有里外套;
- b) 外套拉链门襟,前下斜插袋,下摆松紧绳调节;
- c) 外套前胸两侧右胸印花 LOGO、宜配置左胸插卡袋;
- d) 外套前后育克两道,袖笼对角反光条;
- e) 下摆松紧调节设计。

#### 5.5.2.2 长裤

春秋装长裤具体款式见图A.6,款式要求如下:

- a) 全腰安松紧带中间车 2 道明线,两侧边斜插袋;
- b) 装饰门襟;
- c) 脚口松紧收缩工艺;
- d) 裤子后双贴袋。

#### 5.5.3 冬装

#### 5.5.3.1 上衣

冬装上衣具体款式见图A.7,款式要求如下:

- a) 冬装含棉内胆;
- b) 袋盖荧光面料撞布设计;
- c) 双肩配备 LED 肩部警示灯;
- d) 前幅一道,后幅 2 道反光条设计,5cm 宽反光条上下间距 2cm,袖臂反光条宽度 5cm。

#### 5.5.3.2 长裤

冬装长裤具体款式见图A.7,款式要求如下:

- a) 裤脚橡筋绳调节扣设计:
- b) 5cm 宽反光条上下间距 2cm, 侧边前后均匀分布贴边车 5cm 宽反光条。

#### 5.5.4 帽子

三体式防晒帽设计,帽面贴车5cm宽反光条,具体款式见图A.8。

#### 5.5.5 雨衣

防水双门襟设计,风琴防水大贴袋,前后反光条设计,反光条5cm宽,后背反光条间距5cm,手臂反光条间距2cm,帽口带抽绳,松紧袖口,具体款式见图A.9。

#### 5.5.6 工具包

#### 5.5.6.1 斜挎工具包

1680D双股牛津布、防泼水材质设计,配加密210D内里、PP加密加厚织带及叻色防锈五金,具体款式见图A.10。

#### 5.5.6.2 多功能腰包

1680D双股牛津布、防泼水材质设计,配EVA泡棉及PP加密加厚织带,具体款式见图A.11。

#### 5.5.6.3 背包/胸包

1680D双股牛津布、防泼水材质设计,配PP加密加厚织带,具体款式见图A.12。

#### 5.6 工艺要求

#### 5.6.1 夏装

#### 5. 6. 1. 1 上衣

- 5. 6. 1. 1. 1 使用配色涤纶缝纫线制作。各部位缝合顺直、牢固、松紧适度、开刀处拼接顺直、平服。 线路、针迹整洁、无明显歪曲、堆砌、跳针、断线等。
- 5. 6. 1. 1. 2 上衣所有易开裂部位均需加套结加固,需牢固,门襟横眼六扣,锁圆头眼,袖四合扣脱卸连接,袖口松紧、下摆松紧绳调节,肩部肩袢圆眼四眼扣固定,腰部左右对称单开线口袋,长度适中,腋下拼接透气网眼,前胸、后背、袖笼两道 5cm 宽警示反光条,左前育克插卡袋(选配)四周车1cm 警示反光条,插卡大小环卫工作卡适中,右前育克蒲公英印花 LOGO。
- 5. 6. 1. 1. 3 整件衣服明线针距 16 针/3cm,缉 0. 1cm 明线(下摆、袖口、侧缝拼缝处除外)车线宽窄需一致,整烫平服、无亮光、无水花。

#### 5.6.1.2 长裤

- 5.6.1.2.1 使用配色涤纶线制作。
- 5. 6. 1. 2. 2 全腰松紧加棉绳调节,中间车双线,腰头左右各一个棉绳口,两侧斜插袋,袋口加有贴边,袋布处有袋垫,袋口上下套结加固,口袋长度适中,袋布均做光,后双贴袋,0.1-0.6cm明线,上端套节加固,侧边拼色条,腿部2道反光条各5cm宽,脚口松紧绳收缩调节,装饰假门襟按样板车线,带弧形。
- 5.6.1.2.3 前门襟直线,侧袋口,侧缝,前后浪压单线,线宽窄一致。

#### 5.6.2 春秋装

#### 5. 6. 2. 1 上衣

- 5. 6. 2. 1. 1 使用配色涤纶缝纫线制作。各部位缝合顺直、牢固、松紧适度、开刀处拼接顺直、平服。 线路、针迹整洁、无明显歪曲、堆砌、跳针、断线等。
- 5. 6. 2. 1. 2 上衣所有易开裂部位均需加套结加固,需率固,门襟装拉链,车0. 6cm明线,肩部肩袢圆眼四眼扣固定,腰部左右对称单开线口袋,长度适中,内里左袖单开一字袋,下摆松紧绳调节,前胸、后背两道、袖笼对角5cm宽警示反光条,袖口下摆折边2. 5cm宽,左前育克插卡袋(选配)四周车1cm警示反光条,插卡大小环卫工作卡适中,右前育克蒲公英印花L0G0。
- 5. 6. 2. 1. 3 整件衣服明线针距16针/3cm,缉0. 6cm明线(下摆、袖口、肩袢、反光条、挂面和侧缝拼缝处除外)车线宽窄需一致,整烫平服、无亮光、无水花。

#### 5.6.2.2 长裤

- 5.6.2.2.1 使用配色涤纶线制作。
- 5. 6. 2. 2. 2 全腰松紧加棉绳调节,中间车双线,腰头左右各一个棉绳口,两侧斜插袋,袋口加有贴边,袋布处有袋垫,袋口上下套结加固,口袋长度适中,袋布均做光,后双贴袋,0.1cm-0.6cm明线,上端套节加固,侧边拼色条,腿部2道反光条各5cm宽,脚口松紧绳收缩调节,装饰假门襟按样板车线,带弧形。
- 5.6.2.2.3 前门襟直线,侧袋口,侧缝,前后浪压单线,线宽窄一致。

#### 5.6.3 冬装

#### 5. 6. 3. 1 上衣

- 5. 6. 3. 1. 1 使用配色涤纶缝纫线制作。各部位缝合顺直、牢固、松紧适度、开刀处拼接顺直、平服。 线路、针迹整洁、无明显歪曲、堆砌、跳针、断线等。
- 5.6.3.1.2 上衣所有易开裂部位均需加套结加固,需牢固,门襟装拉链,车0.6cm 明线,门筒撞灰色面料,肩部肩袢圆眼四眼扣固定,腰部左右风琴贴袋,长度适中,袋盖贴车5cm 宽警示反光条,内里为含棉内胆,不可拆卸,前腰一道、后背两道、袖笼对角5cm 宽警示反光条,袖口有两对可调节扣,左前育克插卡袋(选配)四周车1cm 警示反光条,插卡大小环卫工作卡适中,右前育克蒲公英印花L0G0。
- 5. 6. 3. 1. 3 整件衣服明线针距 16 针/3cm, 缉 0. 6cm 明线(下摆、袖口、肩袢、反光条、挂面和侧缝拼缝处除外)车线宽窄需一致,整烫平服、无亮光、无水花。

#### 5.6.3.2 长裤

- 5.6.3.2.1 使用配色涤纶线制作。
- 5. 6. 3. 2. 2 全腰松紧加棉绳调节,中间车双线,腰头左右各一个棉绳口,两侧斜插袋,袋口加有贴边,袋布处有袋垫,袋口上下套结加固,口袋长度适中,袋布均做光,后双贴袋,0.1cm-0.6cm明线,上端

套节加固,侧边拼色条,腿部2道反光条各5cm宽,脚口松紧绳收缩调节,装饰假门襟按样板车线,带弧形。

5.6.3.2.3 前门襟直线,侧袋口,侧缝,前后浪压单线,线宽窄一致。

#### 5.7 理化性能要求

- 5.7.1 环卫作业服应满足如下要求:
  - a) 可水洗,不褪色、水洗稳定性好;
  - b) 透气性能好;
  - c) 面料有弹性, 耐磨、抗皱防缩。
- 5.7.2 环卫作业服理化性能要求见表 2。

表 2 环卫作业服理化性能要求

:	项目	性能要求
	胸围	-2.0
水洗尺寸变化率/%	衣长	-2.5
	领大	-1.5
VI. Va += fat /37 //37	底边	3. 5
洗涤后起皱级差/级	领子	4. 0
	门襟	3. 5
	严重缺陷数	0
外观质量	重缺陷数	0
	轻缺陷数	≤3
	是程度/cm ≤	0.6
耐磨性	生能/次≥	12000
撕破弦	虽力/N ≥	7

#### 5.8 安全要求

环卫作业服的安全技术要求见表3。

表 3 环卫作业服安全技术要求

	项目	技术要求
甲醛含量(mg/kg) ≤		75
	pH值	4.0~8.5
	耐水 (变色、沾色)	3~4
	耐酸汗渍 (变色、沾色)	3~4
色牢度级 ≥	耐碱汗渍 (变色、沾色)	3~4
	耐干摩擦	4
	耐唾液 (变色、沾色)	4
异味		无
可分解致癌芳	香胺染料/(mg/kg)	禁用

#### 5.9 外观质量要求

外观质量要求规定见表4。

表 4 外观质量要求

			衣 4		
	项目		1	要求	
	经纬纱向		前身顺翘,不允许倒翘。后身、袖子、前	后裤片纬斜不大于3%。	
布面疵点			主要部位不允许,次要部位允许轻微。		
色差			单件不低于3~4级,套装中的上装与裤子	的色差不低于3~4级。	
3 1.4.4.2.1.2.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3	<200	cm .	≤0.5cm。		
对称部位互差	≥200	cm .	≤0.8cm。		
	门里襟		允许轻微的不平直:门里襟长度互差不大	于0.4cm: 里襟不可长于门襟。	
			锁眼定位准确、大小适宜, 扣与眼对位,	整齐牢固。眼位不偏斜,锁眼针迹美观、	
	扣、扣眼		整齐、平服。钉扣牢固,扣脚高低适宜,	线结不外露。四合扣牢固,上下要对位,	
			吻合适度,无变形或过紧现象。		
			各部位缝制平服,线路顺直、整齐、牢固,	针迹均匀,上下线松紧适宜。领子部位	
	缝制		不允许跳针,其余部位30cm内不得有连续	跳针或两处及以上单跳针。链式线迹不	
			允许跳针。起止针处及袋口须回针辑牢。	裤后裆、下裆用双道线或链式线缝合。	
	缝线		无漏缝和开线。主要部位不允许有明显的不顺直、不平服、辑明线宽窄不一。		
	<b>缝</b> 份		各部位缝份不小于0.8cm, 所有外露缝份应全部包缝。		
绱袖			圆顺,前后基本一致。		
	领子		对称、平服、不反翘,领子部位明线不允	许有接线,领尖无毛出、无脱漏。	
	口袋		对称,袋与袋盖方正、圆顺,前后、高低一致。		
明暗线			细线	≥12针/3cm	
	199	阳纹	粗线	≥9针/3cm	
			包缝线	≥9针/3cm	
针距密度	E)	k nn	细线	≥12针/1cm	
	t	<b></b>	粗线	≥9针/1cm	
		5扣	细线	每眼≥8根线	
	1	:1 111	粗线	每眼≥6根线	
	衣长		±2.	0cm	
	胸围		±2.	0cm	
领大			±1.0cm		
规格尺寸	总肩:	宽	±1.0cm		
偏差/cm	社レ	短袖	±1.0cm		
	袖长	长袖	±1.	5cm	
	裤长		±2.	Ocm	
	腰围		±2.0cm		
	整烫		各部位熨烫平服、整洁、无	烫黄、烫焦、水清及亮光。	

注1: 布面疵点的名称及定义见GB/T 24250。

注2: 主要部位指上衣2/3, 裤子前身中部1/3。

注3: 目测距离60cm观察时,仔细辨认才可看出的外观变化。

注4:细线:20tex及以下缝纫线;粗线:20tex以上缝纫线。

#### 6 检验方法

#### 6.1 号型规格测定

号型规格按男女同款规定测定。

#### 6.2 图案测定

按5.2的技术要求执行检测。

#### 6.3 颜色测定

按5.3的技术要求执行检测。

#### 6.4 原辅料测定

按5.4的技术要求执行检测,其中反光条性能测定要求如下:

- a) 水洗试验的试验方法按 GB/T 8629 规定,使用水平滚筒、前门加料型洗衣机 4N 的洗涤程序洗涤、悬挂晾干 50 次后,测试逆反射系数;
- b) 反光条耐磨、屈挠、低温弯曲、温度变化试验,按 GB 20653—2020 中的 7.5.1、7.5.2、7.5.3、7.5.4 规定的方法进行;
- c) 反光条缝制要求的检测采用目测和钢卷尺测量。

#### 6.5 款式测定

按5.5的技术要求执行目视和测量检测。

#### 6.6 工艺测定

按5.6的技术要求执行检测。

#### 6.7 理化性能测定

- 6.7.1 水洗尺寸变化率测定按 GB/T 8630 执行。
- 6.7.2 面料起球测定按 GB/T 4802.1 执行。
- 6.7.3 缝子纰裂程度测定按 GB/T 21294 执行。
- 6.7.4 接缝强力测定按 GB/T 13773.1 执行。
- 6.7.5 面料断裂强力测定按 GB/T 3923.1 执行。
- 6.7.6 面料撕破强力测定按 GB/T 3917.3 执行。

#### 6.8 安全性能测定

按GB 18401的要求执行检测。

#### 6.9 外观质量测定

- 6.9.1 外观检验一般采用灯光照明,照明不低于600 1x,或采用北向自然光。
- 6.9.2 检验时将产品平摊在台面上,检验人员的视线应正视平摊产品的表面。
- 6.9.3 色差的测定按 GB/T 250 执行。
- 6.9.4 针距密度测定:明暗线、包缝线用钢直尺在成品上任取 3cm 测量(厚薄部位除外),锁眼用钢直尺在成品上任取 1cm 测量,钉扣测每眼线的根数。
- 6.9.5 纬斜测定按 GB/T 14801 执行。
- 6.9.6 成品主要部位规格尺寸测定见表 5。

表 5 主要部位规格尺寸的测量方法

类别	序号	部位	测量方法	
	1	衣长	连肩的由肩中间量到底边,合肩的由肩缝最高处量到底边。	
上衣类	2	胸围	由挂肩缝与肋缝交叉处向下2cm处横量一周。	
	3 袖长 平肩式由挂肩缝外端量到袖口边,插肩式由后领中间量到袖口边。		平肩式由挂肩缝外端量到袖口边,插肩式由后领中间量到袖口边。	
	1	裤长	后腰宽1/4处向下直量到裤口边。	
裤类	2	直裆	直裆 裤身相对折,由腰边向下斜量到裆角处。	
3 臀围 由腰边		臀围	由腰边向下至裆底2/3 处横量一周。	

#### 7 检验规则

# 7.1 检验分类

- 7.1.1 成品检验分为出厂检验和型式检验。
- 7.1.2 出厂检验规则按 FZ/T 80004 执行。
- 7.1.3 型式检验项目为第5章。

#### 7.2 外观质量缺陷判定依据

外观质量缺陷判定依据见表6。

表 6 外观质量缺陷判定

项目	序号	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
经纬纱向	1	超过本标准规定50%以内	超过本标准规定50%及以上	_
疵点	2	次要部位超过本标准规定	主要部位超过本标准规定	_
色差	3	低于本标准规定半级	低于本标准规定半级以上	
	4	<ul><li>──门、里襟不顺直、不平服;</li><li>──0.4cm≤门、里襟长短互差≤0.7cm</li></ul>	门、里襟长短互差>0.7cm	_
	5	<ul> <li>──锁眼偏斜,偏斜≥0.3cm;</li> <li>──眼位距离不均匀,</li> <li>0.4cm&lt;互差≤0.6cm;</li> <li>0.2cm&lt;扣与眼互差≤0.5cm;</li> <li>──线结外露</li> </ul>	<ul><li>——眼位距离不均匀,</li><li>互差&gt;0.6cm;</li><li>扣与眼互差&gt;0.5cm;</li><li>——锁眼跳线、开线、毛漏;</li><li>——钉扣线易脱散</li></ul>	_
外观及 缝制 质量	6	——缝制不平服,松紧不适宜; ——线路不顺直,宽窄不均匀; ——底边不圆顺; ——接线处明显双轨>1.0cm; ——起落针处不牢固; ——上下线轻度松紧不适宜	——有明显拆痕; ——1.0cm<脱缝、漏缝≤ 2.0cm; ——表面部位布边针眼外露	脱缝、漏缝> 2.0cm
	7	——30.0cm内有两处单跳针; ——领子部位有一处单跳针; ——吊带、串带各封结、回针不牢固	连续跳针或30.0cm内有两处以上 单跳针	链式线迹跳 线、断线
	8	——绱袖不圆顺,前后不适宜, 长短互差>0.8cm;	——两袖口宽度互差>0.8cm; ——两袖长短互差>1.2cm	_

		——0.5cm<两袖口宽度互差≤0.8cm; ——0.8cm<两袖长短互差≤1.2cm		
	9	——袋盖长短、宽窄互差>0.3cm; ——口袋不平服、不顺直	——袋盖小于袋口0.5cm; ——袋布垫料毛边、无包缝	_
	10	——0.5cm<两裤腿长短互差≤1.0cm; ——0.4cm<裤脚口宽度互差≤0.6cm	——两裤腿长短互差>1.0cm; ——裤脚口宽度互差>0.6cm	_
	11	熨烫不平服;有轻微光亮	——轻微泛黄; ——变色≥4级	烫焦、破损
规格尺寸 允许偏差	12	超过本标准规定50%以内	超过本标准规定50%及以上	超过本标准规定100%及以上
针距密度	13	低于本标准规定2针以内	低于本标准规定2针及以上	_

#### 7.3 抽样规定

- 7.3.1 同一品种、同一色别的产品作为检验批。
- 7.3.2 安全要求与理化性能检验抽样数量需满足试验需要。
- 7.3.3 外观检测抽样方案见表 7。

#### 表 7 外观检验抽样方案

单位:件

批量范围N(件)	样本大小n	不合格判定数Re			
≤500	10	2			
501~1000	32	4			
1001~2000	50	6			
>1000	80	11			
注: 不合格样本数量≥Re,判定批外观质量不合格					

#### 7.4 判定规则

#### 7.4.1 单件外观判定

单件外观质量判定规则见表8。

表 8 单件外观质量判定规则

序号	严重缺陷数	重缺陷数	轻缺陷数	判定		
1	0	0	€8	合格		
2	0	≤1	≪6	合格		
注:符合上述规定则判定该件产品外观质量合格,否则为不合格。						

#### 7.4.2 批判定

- 7.4.2.1 理化性能及外观质量均符合标准要求,则判定该抽验批合格。
- 7.4.2.2 理化性能有一项及以上不符合,则判定该抽验批不合格。
- 7.4.2.3 外观质量批判定按表7外观检验抽样方案执行。

#### 8 标志、更换、使用说明及包装

#### 8.1 标志

在成衣衣领和裤腰内侧部位应有耐久性维护标签,标签上应含有品名、号型规格、洗涤方式等相关产品信息。

#### 8.2 更换

出现以下情况之一,应给予更换新品:

- a) 产品经检验或检查被判定不合格;
- b) 产品超过有效期;
- c) 产品大面积破损、污染,导致相关功能失效;
- d) 使用说明书中规定的其他更换条件。

#### 8.3 使用说明

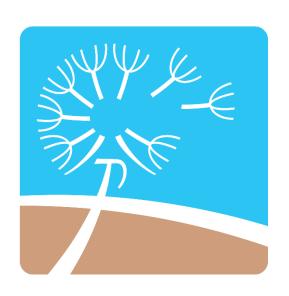
- 8.3.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 和 GB 18401 的规定执行。
- 8.3.2 产品应根据 GB/T 8685 的要求注明维护方法。
- 8.3.3 产品最多清洗次数应标注在服装的维护标签上,产品的最多清洗次数应为该产品的可视材料 (基底材料、荧光材料和组合性能材料)中可水洗次数最低的材料对应的次数。

#### 8.4 包装

- 8.4.1 产品按件(或套)包装,每箱件数(或套数)根据协议或合同约定执行。
- 8.4.2 每个包装应按 GB/T 5296.4 规定附有使用说明。
- 8.4.3 产品包装应标明产品批号、品种、规格、色别、重量、日期。
- 8.4.4 产品包装材料应在贮运过程中不破损,产品应防潮、防火、防污染。
- 8.4.5 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内,注意防蛀、防霉。

# 附 录 A (资料性) 环卫作业服各型式设计示意图

A. 1 右前胸印花设计示意图见图A. 1。



a) 垃圾分类"蒲公英计划"L0G0矢量图

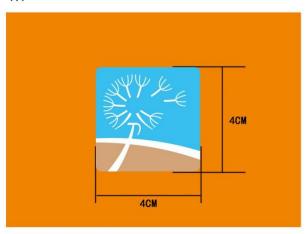
# 右前胸印花

位置:右前胸

颜色: C:65 M:0 Y:0 K:0 C:20 M:40 Y:53 K:0

尺寸: 宽4CM\*高4CM

1:1



# 左胸插卡袋-选配



b) 印花示意图

图A.1 右前胸印花设计示意图

#### A. 2 后背印花设计示意图见图A. 2。

# 后背印花(LOGO和英文选配)

位置: 后领下11CM居中

颜色: 白色

尺寸: 长25CM\*高6.2CM





图A. 2 后背印花设计示意图

A. 3 环卫作业服无里款夏装设计示意图见图A. 3、A. 4。



图A. 3 无里款夏装设计示意图(上衣)



图A. 4 无里款夏装设计示意图(裤子)

A. 4 环卫作业服有里款春秋装设计示意图见图A. 5、A. 6。



图A.5 有里款春秋装设计示意图(上衣)



图A.6 有里款春秋装设计示意图(裤子)

A.5 环卫作业服夹棉款冬装设计示意图见图A.7。



图A.7 夹棉款冬装设计示意图

A. 6 环卫作业服帽子设计示意图见图A. 8。



图A.8 帽子设计示意图

#### A. 7 环卫作业服雨衣设计示意图见图A. 9。



图A.9 雨衣设计示意图

#### A. 8 环卫作业服斜挎工具包设计示意图见图A. 10。



图A. 10 斜挎工具包设计示意图

#### A. 9 环卫作业服多功能腰包设计示意图见图A. 11。



图A. 11 多功能腰包设计示意图

### A. 10 环卫作业服背包/胸包设计示意图见图A. 12。



图A. 12 背包/胸包设计示意图

#### 参考文献

- [1] GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- [2] GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- [3] GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定
- [4] GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- [5] GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- [6] GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- [7] GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- [8] GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- [9] GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度: 氙弧
- [10] GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
- [11] GB/T 15557—2008 服装术语
- [12] GB/T 17592—2011 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- [13] GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法
- [14] GB/T 21295—2014 服装理化性能的技术要求
- [15] GB/T 22701-2008 职业服装检测规则
- [16] GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- [17] GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定
- [18] GB/T 30158 纺织制品附件镍释放量的测定
- [19] GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法
- [20] GB/T 31901-2015 服装穿着试验及评价方法
- [21] GB/T 31907—2015 服装测量方法
- [22] GB/T 35447—2017 服装定制通用技术规范
- 「23」 GB/T 81007—2012 服装制图
- [24] FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- [25] FZ/T 81007-2012 单、夹服装标准